

labotronic™

Arts & Crafts
Nabertherm

Hornos de
cocción para
taller y hobby



Fabricados a mano en Alemania
nabertherm.com

La cerámica es una pasión.



¡Confíe en Nabertherm!

Los hornos Nabertherm son la opción ideal como hobby, para su taller o para uso profesional. Cada uno de nuestros hornos de cocción están minuciosamente fabricados en Alemania, empleando los mejores materiales. Nuestra empresa, de carácter familiar, cuenta con más de 75 años de experiencia en la fabricación de hornos de cocción. Usando los recursos naturales de nuestro planeta de la forma más respetuosa y sostenible posible, fabricamos productos fiables, que le convencerán por su calidad y que le acompañarán durante toda la vida.

Nuestros hornos destacan por:

- Extraordinarios resultados de las cocciones
- Sostenibilidad
- Durabilidad
- Ergonomía extraordinaria
- Fiabilidad
- Made in Germany
- Eficiencia energética y bajo consumo
- Innovación
- 36 meses de garantía

¡Con Nabertherm, puede confiar en la calidad, la seguridad y unos extraordinarios resultados de las horneadas! Y por supuesto, el servicio de atención al cliente, especialmente importante, está garantizado en todo el mundo, gracias a largos años de colaboración con especialistas en la materia.



«Adoro mi horno Nabertherm. Como apasionada de la cerámica, que siempre busca el equilibrio entre conseguir muchos encargos y respetar los ajustados plazos de entrega, confío plenamente en los extraordinarios resultados de este horno».

Izzy Letty,
izzylettyceramics.com

Índice

Historia

Historia de los hornos Nabertherm	4
Datos sobre Nabertherm	6

Hornos de carga superior

Eficiencia energética óptima y excelentes resultados en las horneadas	11
Resumen detallado	12
Equipamiento opcional	13
Hornos de carga superior	14
Hornos de carga superior de gran potencia	16
Horno de carga superior cuadrado	18

Hornos de cámara

Resumen detallado	22
Equipamiento opcional	23
Hornos de cámara de hasta 1300 °C	24
Hornos de cámara de hasta 1340 °C	26
Hornos de solera extensible y de vagoneta hasta 1300 °C	28
Hornos de solera extensible y de vagoneta hasta 1340 °C	30
Hornos de cámara, calefactados por dos lados	32
Hornos de cámara, calefactados por tres lados	34
Versión estándar hornos de cámara	36

Rakú

Horno raku	38
------------------	----

Hornos de fusing

Resumen detallado	42
Equipamiento opcional	43
Hornos de fusing con mesa fija	44
Hornos de fusing con mesa móvil	46
Horno de carga superior como horno de fusing	48

Perlas de cristal

Horno de enfriamiento para perlas de vidrio	50
---	----

Estructura y salida de aire

Colocación y evacuación del aire	51
--	----

Sostenibilidad

Nabertherm ya es verde	52
Nabertherm se hace solar	54

Regulación del horno

Controlador Nabertherm serie 500	58
Aplicación MyNabertherm	60
Funciones de los controladores estándar	62
¿Qué controlador para qué horno?	63
NTGraph y NTEdit	64



Historia de los hornos Nabetherm

El nombre Nabetherm es símbolo de máxima calidad y durabilidad en la producción de hornos. Nuestra empresa familiar cuenta con más de 75 años de experiencia en la fabricación de hornos de cocción de cerámica.

Nabetherm - ¡Tradición e innovación en la producción de hornos!



Conrad Naber



Horno para hobbies Hobby 70 de 1982



Horno de carga superior Top 60 de 2003

1947

Introducción de los hornos de cocción Naber como primera serie de productos

1954

Introducción de la nueva serie de hornos para hobby HO

2003

Perfeccionamiento de los hornos de cámara

Conrad Naber funda la empresa en Bremen

1949

Traslado de la empresa a Lilienthal

1982

Introducción de los modelos redondos de carga superior

2006




Modelo 14/S de 1949



Horno de cámara N 200 de 2006



Horno de cámara NW 300 de 2012

La cerámica es una pasión. 
 ¡Confíe en Nabertherm!



Horno de carga superior
Top 100 de 2015



Horno de carga superior
HO 100 de 2018



Horno de carga superior
Top 220 de 2024



2012

Nueva serie de controladores y rediseño de la carcasa externa con acero fino rugoso

2018

Introducción de los controladores de pantalla táctil de la serie 500 y de la App «MyNabertherm»

2024



Introducción de la serie NW con solera extensible para una carga y descarga sencilla y ergonómica

2015

Relanzamiento de las series HO y TOP con aislamiento diseñado para una mejor eficiencia energética

2021

Nabertherm se hace solar

Nuestros hornos combinan una óptima eficiencia energética con unos resultados extraordinarios. El «Modo solar» en el controlador permite emplear energía procedente de instalaciones fotovoltaicas.




Horno de cámara N 200 de 2015



Horno de cámara N 70 E de 2021



Horno de cámara NW 300 de 2024

La cerámica es una pasión. 
¡Confíe en Nabertherm!

Hechos

- Fabricación de hornos para artes y oficios, laboratorio y sector dental desde 1947
- Centro de producción en Lilienthal/Bremen - Fabricado en Alemania
- 600 empleados en todo el mundo
- 150.000 clientes en mas de 100 países
- Amplia oferta de hornos
- Contamos con uno de los mayores departamentos de I+D de las empresas del sector
- Alto porcentaje de producción propia

Red de ventas y servicio global

- Fabricación únicamente en Alemania
- Ventas y Servicio descentralizados, próximos a los clientes
- Organización de ventas propia y colaboradores con una larga experiencia, en todos los mercados importantes, a nivel mundial
- Servicio local individual de Atención al Cliente y soporte técnico
- Suministro de repuestos asegurada, con multitud de piezas, en stock
- Más información en la página 67

Marcando standards en calidad y fiabilidad!



Modelo 14/S de 1949





Fabricados
a mano en
Alemania

Emoción, tradición e innovación



Nuestros
hornos
de carga
superior



Nuestros hornos de carga superior son la elección ideal para hobby, o para uso profesional en el taller. Estos hornos convencen por su diseño elegante y atractivo, su gran calidad y una extraordinaria relación calidad/precio. La carcasa de acero fino no solo aporta a los hornos una estética moderna, sino también robustez y durabilidad. Los controles intuitivos, con pantalla táctil a color, simplifican al máximo el manejo. Su horno de carga superior no solo es un horno de cocción, sino también un compañero de confianza en su taller. Sabemos lo importante que es cada horneada para usted, por lo que hemos desarrollado la App gratuita MyNabertherm. Con ella, puede supervisar los ciclos desde dispositivos móviles y seguir en todo momento el progreso de la cocción.

Con nuestros hornos de carga superior, apostará por la calidad y unas prestaciones punteras. Descubra nuestra convincente tecnología de cocción y haga realidad sus proyectos creativos con unos resultados excelentes.

Las siguientes opciones, están disponibles para toda la gama TOP en este apartado:



Uso exclusivo de materiales aislantes sin categorización según la normativa CE No 1272/2008 (CLP). Esto significa explícitamente que no se usa la lana de silicato de aluminio también conocida como "fibra cerámica refractaria" (RCF) que es clasificado y posiblemente cancerígeno.



Software gratuito NTEdit para la entrada de programas directamente desde el PC mediante Excel™ para MS Windows™



Los materiales aislantes empleados, se han optimizado para conseguir un equilibrio perfecto entre los mas bajos consumos de energía posible y unos tiempos de ciclo cortos



NTLog básico para controladores Nabertherm: registro de los datos en una memoria USB



El controlador permite conmutar al «Modo solar» para poder usar electricidad generada por paneles solares, con o sin baterías



Software gratuito NTGraph para la evaluación y documentación de los procesos mediante Excel™ para MS Windows™, en el PC



Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio

«En materia de durabilidad, los hornos de carga superior de Nabertherm son imbatibles».

Marta G. Palacios,
ohyokoceramics.com





Eficiencia energética óptima y excelentes resultados en las horneadas

Nuestros hornos de carga superior tienen una larga vida y un mantenimiento económico.

Cada horno está fabricado con pasión en nuestra fábrica de Alemania. Usamos los materiales de la mas alta calidad posible en todos los aspectos del horno. El horno gestiona la energía de forma eficiente y al mismo tiempo ofrece las mejores cocciones posibles.

Puedes confiar en Nabertherm

- Aislamientos óptimos: gracias a nuestros probados métodos de aislamiento, llevamos años estableciendo estándares en términos de eficiencia.
- Tiempos de enfriamiento más cortos que la mayoría de los modelos comparables: puedes hacer cocciones más rápido y más eficientemente.
- Nuestro controlador de temperatura único, hace de la programación del horno, una experiencia intuitiva.
- Instalando los mejores materiales, podemos minimizar el consumo energético.
- Excelente uniformidad de temperatura para unos resultados de las cocciones óptimos y fiables.

A eso le llamamos sostenibilidad!



Costes de cocción de bizcochado y esmaltado tomando como ejemplo nuestros modelos TOP 60 y TOP 100:

TOP 60



45 x



48,3 kWh



1,1 kWh

32 ct*

TOP 100



66 x

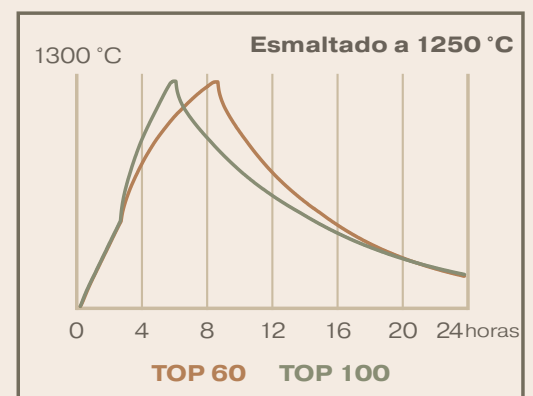


56,7 kWh



0,8 kWh

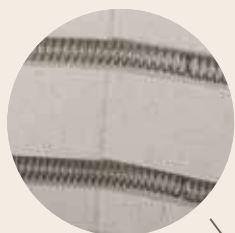
23 ct*



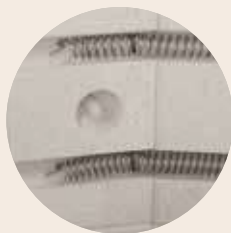
*Bizcochado a 950 °C, esmaltado a 1250 °C. Peso de la carga, incluidas las bandejas y separadores Top 60 - 18 kg, Top 100 - 30 kg. Precio de la energía estimado: 0,30 €/kWh.

Resumen detallado

La cerámica es una pasión.
¡Confíe en Nabertherm!



Elementos calefactores protegidos en hendiduras



Termopar protegido integrado en el aislamiento



Conexión silenciosa de la calefacción con relé semiconductor



Conexión de bypass, para conectar un tubo de salida de aire



Amortiguadores de gas



Aislamientos multicapa



Controlador extraíble con funcionamiento táctil (véase página 58)



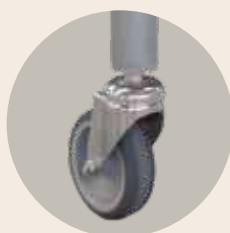
Bloqueo de liberación rápida



App "MyNabertherm" para monitorización en móvil



Abertura de entrada de aire ajustable gradualmente en el suelo del horno para una buena ventilación y purga y tiempos de enfriamiento cortos



Robustas ruedas de transporte



Estructura de acero inoxidable

Equipamiento opcional



Elevación del soporte para Top 45 y Top 60



Controlador de funcionamiento táctil C450 con 10 programas y 20 segmentos cada programa



Kit de carga, consistente en bandejas ceramicas y soportes distanciadores para cargar en varios niveles



Calefacción de suelo y regulación manual de zonas a partir de 80 litros:
¿Sus trabajos requieren una especial homogeneidad de la temperatura? En tal caso, para nuestros hornos de carga superior a partir de 80 litros le recomendamos la calefacción de suelo como equipamiento opcional. Con nuestros controladores, tiene la posibilidad de controlar la calefacción de suelo como una segunda zona. Como es habitual, usted ajusta su curva de cocción en el controlador. Si detecta que la homogeneidad de la temperatura debe cambiar desde arriba hacia abajo, puede adaptar sencillamente esta relación.



Hornos de carga superior

Descubra el fascinante mundo de los hornos de carga superior Nabertherm, que combinan un diseño atractivo con un fácil manejo y una relación calidad/precio imbatible. Nuestros hornos son la herramienta ideal para dar rienda suelta a su creatividad y realizar sus proyectos en el taller.

¿Conoce la sensación de abrir el horno y observar con emoción el resultado de su creación? Nuestros hornos de carga superior no le decepcionarán. El controlador, que facilita extraordinariamente el manejo, regula sus programas de cocción con total fiabilidad. Nuestros hornos de carga superior no son meros hornos de cocción, sino compañeros fiables para su actividad diaria como ceramista y los ayudantes perfectos para hacer realidad sus ideas.

«Tras cada cocción, abro el horno con la misma emoción del primer día».

Marta G. Palacios,
ohyokoceramics.com



Estructura del aislamiento

Con la eficiencia energética que proporcionan los aislamientos de nuestros hornos de carga superior, con robustos ladrillos refractarios en la cámara y un aislamiento posterior microporoso, se puede alcanzar una temperatura máxima de 1320 °C con un mínimo consumo de energía.

- El aislamiento de triple capa con aislamiento posterior microporoso de 15 mm, de gran calidad, para hornos de carga superior de hasta 60 litros, permite alcanzar la temperatura de cocción de manera fiable
- El aislamiento de doble capa con aislamiento posterior microporoso de 20 mm de gran calidad, para hornos de carga superior a partir de 80 litros, aporta una equilibrada relación entre el calentamiento con ahorro de energía y un breve tiempo de enfriamiento del horno

Controlador

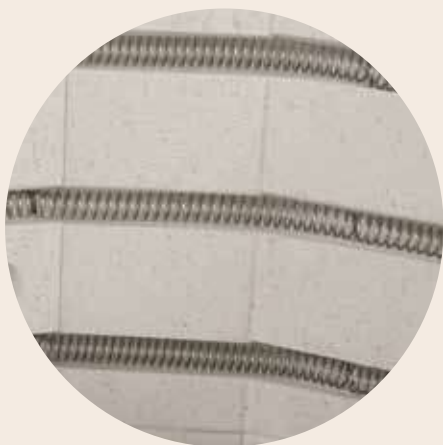
- Controlador táctil B500 (5 programas con 4 segmentos cada uno), descripción de la regulación véase página 58

¡Regálese algo bueno para su artesanía!

Equipamiento
opcional
véase página
13



Horno de carga superior Top 45



Elementos calefactores circundantes, protegidos en el ladrillo acanalado



Aislamiento de triple capa para hornos de carga superior de hasta 60 litros



Aislamiento de doble capa para hornos de carga superior a partir de 80 litros

Modelo	Tmáx °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas ² en mm			Potencia kW	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		ANCH.	PROF.	ALT.			
Top 45/L	1320	Ø 410		340	45	600	890	790	2,9	monofásica	66
Top 45	1320	Ø 410		340	45	600	890	790	3,6	monofásica	66
Top 60/L	1200	Ø 410		460	60	600	890	910	2,9	monofásica	74
Top 60	1320	Ø 410		460	60	600	890	910	3,6	monofásica	74
Top 80	1320	Ø 480		460	80	660	960	920	5,5	trifásica ¹	88
Top 100	1320	Ø 480		570	100	660	960	1030	7,0	trifásica	97
Top 130	1320	Ø 590		460	130	780	1080	940	9,0	trifásica	115
Top 140	1320	Ø 550		570	140	750	1040	1050	9,0	trifásica	117
Top 160	1320	Ø 590		570	160	780	1080	1050	9,0	trifásica	122
Top 190	1320	Ø 590		690	190	780	1080	1170	11,0	trifásica	135
Top 220	1320	930	590	460	220	1120	1050	960	15,0	trifásica	154

¹Calentamiento solo entre dos fases

²Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición

*Para la conexión eléctrica véase página 62

Hornos de carga superior de gran potencia

Equipamiento
opcional
véase página
13

Con su gran potencia eléctrica y las resistencias calefactoras especialmente dispuestas, nuestros hornos de la serie Top .. R son idóneos para su uso frecuente a altas temperaturas de hasta 1290 °C. Por eso, representan una alternativa económicamente atractiva para nuestros hornos de cámara, que satisfacen exigencias profesionales.

La elevada potencia de estos hornos permite un calentamiento mucho más rápido. Independientemente de si se trata de bizcochado, piezas de alfarería, decoraciones, porcelana fina o gres, nuestros modelos Top .. R son perfectos para sus necesidades creativas. El modelo de sobremesa compacto Top 16/R le ofrece la posibilidad de perfeccionar sus muestras o esmaltados a escala de laboratorio. Para el uso profesional permanente, recomendamos, como alternativa, nuestros hornos de cámara calentados por cinco lados.

Versión estándar

- Como en los hornos de carga superior, véase página 14

¡Dote a su arte de nuevas dimensiones de brillo!



Horno de carga superior Top 16/R en modelo de sobremesa Horno de carga superior Top 100/R



Robustas resistencias calefactoras de elevada potencia para aplicaciones de altas temperaturas, de forma sostenida



Robustas resistencias calefactoras con una elevada potencia para un calentamiento rápido



Acceda aquí al tutorial en vídeo «Puesta en funcionamiento de horno de carga superior»



Los hornos de carga superior Nabertherm son perfectos.

Modelo	Tmáx °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas ² en mm			Potencia kW	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		ANCH.	PROF.	ALT.			
Top 16/R	1320	Ø 290		230	16	490	740	560	2,6	monofásica	40
Top 45/R	1320	Ø 410		340	45	600	890	790	5,5	trifásica ¹	66
Top 60/R	1320	Ø 410		460	60	600	890	910	5,5	trifásica ¹	74
Top 80/R	1320	Ø 480		460	80	660	960	920	7,0	trifásica ¹	88
Top 100/R	1320	Ø 480		570	100	660	960	1030	9,0	trifásica	97
Top 140/R	1320	Ø 550		570	140	750	1040	1050	11,0	trifásica	117
Top 190/R	1320	Ø 590		690	190	780	1080	1170	13,5	trifásica	135

¹Calentamiento solo entre dos fases

²Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición

*Para la conexión eléctrica véase página 62

Horno de carga superior cuadrado

¿Desea contar con un horno de carga superior con la calidad de un horno profesional? La serie HO es exactamente lo que necesita. Será un compañero de confianza que le aportará unos resultados impresionantes.

Las resistencias calefactoras de libre radiación sobre tubos de soporte, que se pueden cambiar fácilmente tras un uso prolongado, garantizan siempre unos extraordinarios resultados, aportando así la base para sus proyectos creativos. La entrada de aire en el suelo, ajustable gradualmente, y la salida de aire en el lateral, garantizan una buena ventilación en la cámara y un enfriamiento más rápido. Nuestras ruedas de transporte permiten mover el horno con facilidad.

Versión estándar

- Los elementos calefactores sobre tubos soporte facilitan una libre radiación del calor
- Calentamiento desde ambos lados
- Robustas ruedas de transporte de calidad profesional
- Aislamiento de doble capa, que ahorra energía, con aislamiento posterior de gran calidad, de 30 mm, que acelera el enfriamiento

Controlador

- Controlador táctil B500 (5 programas con 4 segmentos cada uno), descripción de la regulación véase página 58

¡Traemos la inspiración a su taller!

Equipamiento
opcional
véase página
13

«Mi horno de carga superior convierte mi trabajo en auténticas obras maestras».

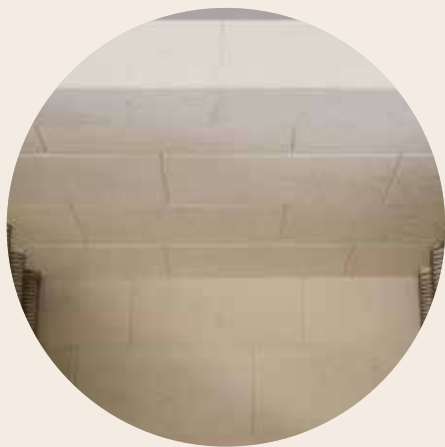
Will Martin,
williamjohnmartin.com



Horno de carga superior HO 70/R



Las resistencias calefactoras sobre tubos de soporte situados en dos lados facilitan una libre radiación del calor



Aislamiento de doble capa



Robustas ruedas de transporte de calidad profesional



Fabricados por tradición.

Modelo	Tmáx °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas ² en mm			Potencia kW	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		ANCH.	PROF.	ALT.			
HO 70/L	1200	440	380	420	70	1025	830	830	3,6	monofásica	145
HO 70/R	1320	440	380	420	70	1025	830	830	5,5	trifásica ¹	145
HO 100	1320	430	480	490	100	1015	930	900	8,0	trifásica	160

¹Calentamiento solo entre dos fases

²Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición

*Para la conexión eléctrica véase página 62

Nuestros
hornos de
cámara



Nuestros hornos de cámara «Made in Germany» están cuidadosamente fabricados con materiales de alta calidad. Esta calidad garantiza la prolongada fiabilidad de su horno a lo largo de los años. Nuestros hornos de cámara son el aliado perfecto para el uso diario. El atractivo diseño, incluyendo el controlador de manejo intuitivo con pantalla táctil a color, convierte al horno de cámara en un elemento estético en el taller. Gracias a su excelente homogeneidad de la temperatura, se logran horneadas excelentes, que convierten cada cocción de cerámica en una experiencia única. Sabemos lo importante que es cada horneada para usted, por lo que hemos desarrollado la App gratuita MyNabertherm. Con ella, puede supervisar los procesos desde dispositivos móviles y seguir en todo momento el progreso de la cocción.

Las siguientes opciones, están disponibles para toda la gama de hornos de cámara en este apartado:



Uso exclusivo de materiales aislantes sin categorización según la normativa CE No 1272/2008 (CLP). Esto significa explícitamente que no se usa la lana de silicato de aluminio también conocida como “fibra cerámica refractaria” (RCF) que es clasificado y posiblemente cancerígeno.



Software gratuito NTEdit para la entrada de programas directamente desde el PC mediante Excel™ para MS Windows™



Los materiales aislantes empleados, se han optimizado para conseguir un equilibrio perfecto entre los mas bajos consumos de energía posible y unos tiempos de ciclo cortos



NTLog básico para controladores Nabertherm: registro de los datos en una memoria USB



El controlador permite conmutar al «Modo solar» para poder usar electricidad generada por paneles solares, con o sin baterías



Software gratuito NTGraph para la evaluación y documentación de los procesos mediante Excel™ para MS Windows™, en el PC



Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio

«Confío en mi horno Nabertherm. Logra una combustión rápida, segura y económica».

Katharina Pasternak,
leelahloves.de



Resumen detallado

La cerámica es una pasión.
¡Confíe en Nabertherm!



Estructura de aislamiento multicapa de ladrillos refractarios ligeros



Junta de la puerta lijada a mano



Controlador extraíble con funcionamiento táctil (véase página 58)



App "MyNabertherm" para monitorización en móvil



Válvula motorizada de aire del horno de cámara a partir de 440 litros



Apertura de salida de aire del horno de cámara de hasta 300 litros



La carcasa doble permite obtener bajas temperaturas



Conexión silenciosa de la calefacción con relé semiconductor



Válvula corredera manual de entrada de aire para hornos de cámara a partir de 440 litros



Válvula semiautomática de entrada de aire para hornos de cámara hasta 300 litros



Interruptor de contacto de la puerta montado con protección



Equipamiento opcional

Regulación multizona para optimizar la homogeneidad de la temperatura en la zona útil



Válvula de entrada de aire motorizada, que se puede abrir y cerrar en función del programa



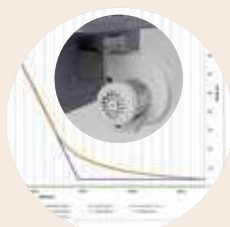
Ventiladores de refrigeración para hornos de hasta 300 litros para reducir los tiempos de proceso



Contacto libre de potencial, para activar sistema de ventilación externo del cliente (para hornos N 100 - N 660/H, N 140 E - N 280 E, NW 150 - NW 660/H)



Refrigeración regulada, incluyendo un ventilador de refrigeración a partir de 440 litros para acortar los procesos.



Campana extractora de acero inoxidable



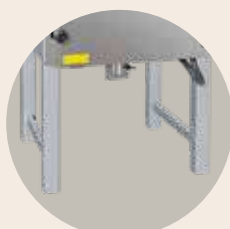
Set de cierre con llave de la puerta, compuesto por dos cerraduras y 2 llaves (no para los hornos de cámara N 40 E - N 100 E)



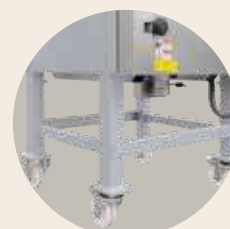
Puerta de apertura izquierda (no para hornos de cámara N .. E)



Bastidor de altura especial (no para hornos de cámara N .. E)



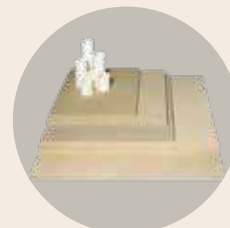
Bastidor sobre ruedas (no para hornos de cámara N 140 E - N 280 E, NW ..)



Bastidor de carga para facilitar la carga ergonómica y descarga delante del horno



Placas y apoyos de montaje



Visor en la puerta del horno, diámetro 15 mm (no para hornos de cámara N .. E)



2 vagonetas para hornos NW a partir de 440 litros



Hornos de cámara de hasta 1300 °C calefactados por cinco lados

¡Le damos la bienvenida al mundo de los profesionales de la cerámica! Con su sofisticada fabricación, un diseño atractivo, su larga vida útil y una excelente homogeneidad de la temperatura, nuestros hornos de la serie N son un referente en el sector. Nuestros hornos de cámara calentados por cinco lados, de entre 100 y 2200 litros, con unas temperaturas máximas de 1300 °C, son el aliado ideal de la creatividad del ceramista.

Desde hace años, nuestros hornos de cámara han demostrado su valía en la cocción de gres, porcelana y cristal, incluso con grandes cargas y altas temperaturas. Tanto en el taller de cerámica como en un estudio, una clínica, un colegio o el ámbito privado, nuestros hornos de cámara se adaptan a sus necesidades y garantizan una excelente homogeneidad de la temperatura. Son un compañero fiable cuando se necesita cocer frecuentemente y con grandes cargas de material.

Versión estándar

- Resistencias calefactoras sobre tubos de soporte, que facilitan una libre radiación del calor
- Calentamiento por cinco lados y especial disposición de las resistencias calefactoras para una óptima homogeneidad de la temperatura
- Solera cubierta con paneles de SiC, para proteger las resistencias calefactoras inferiores
- Bastidor
- Conjunto de la puerta, fabricado con acero inoxidable estructurado
- Válvula de entrada de aire semiautomática, que se cierra automáticamente al concluir la fase de secado en el programa de calentamiento, en los hornos de cámara de hasta 300 litros
- Válvula motorizada de aire de salida en el centro del techo del horno, para lograr una ventilación óptima de la cámara, en hornos a partir de 440 litros

Controlador

- Controlador táctil B500 (5 programas con 4 segmentos cada uno), descripción de la regulación véase página 58

Nuestros hornos de cámara son algo más que meros hornos de cerámica: ¡forman parte de la inspiración y la pasión de sus proyectos!

Equipamiento
opcional
véase página
23



Horno de cámara N 300



Para la eternidad.



«La artesanía da la felicidad».

Tanja Möwis,
bremen-keramik.de



Calentamiento por cinco lados sobre tubos de soporte y especial disposición de los elementos calefactores para una óptima homogeneidad de la temperatura



Solera cubierta con paneles de SiC para proteger las resistencias calefactoras inferiores



Los ladrillos refractarios garantizan durabilidad y resultados limpios

Modelo	Tmáx °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas ² en mm			Potencia kW	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		ANCH.	PROF.	ALT. ¹			
N 100	1300	400	530	460	100	710	1130	1440	9	trifásica	280
N 150	1300	450	530	590	150	760	1130	1570	11	trifásica	320
N 200	1300	470	530	780	200	790	1130	1760	15	trifásica	380
N 300	1300	550	700	780	300	870	1300	1760	20	trifásica	450
N 440	1300	600	750	1000	440	1000	1410	1830	30	trifásica	820
N 660	1300	600	1100	1000	660	1000	1750	1830	40	trifásica	950
N 1000	1300	800	1000	1250	1000	1390	1850	2140	57	trifásica	1800
N 1500	1300	900	1200	1400	1500	1590	2050	2290	75	trifásica	2500
N 2200	1300	1000	1400	1600	2200	1690	2250	2490	110	trifásica	3100

¹Incluye bastidor

²Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición

*Para la conexión eléctrica véase página 62

Hornos de cámara de hasta 1340 °C calefactados por cinco lados

Nuestros hornos de cámara de la serie N .. H tienen una temperatura de funcionamiento máxima de 1340 °C. Los hornos combinan todas las ventajas de los productos de la serie N, pero ofrecen una estructura de aislamiento y resistencias calefactoras especialmente diseñadas para temperaturas superiores.

Son especialmente robustos y resultan ser la herramienta perfecta para los alfareros profesionales. Esta serie de hornos es particularmente resistente y, de forma fiable y segura, le acompañará por muchos años. La óptima homogeneidad de la temperatura se alcanza mediante resistencias calefactoras en tubos de soporte, en cinco lados.

«Un Nabertherm es el mejor compañero en el taller de alfarería».

Will Martin,
williamjohnmartin.com



Versión estándar

- Cómo se calientan los hornos de cámara por cinco lados, véase página 24

Controlador

- Controlador táctil B500 (5 programas con 4 segmentos cada uno), descripción de la regulación véase página 58

¡Por su atractivo diseño, este horno de cámara profesional será el centro de atención en el taller!

Equipamiento
opcional
véase página
23



Horno de cámara N 300/H



Calentamiento por cinco lados sobre tubos de soporte y especial disposición de los elementos calefactores para una óptima homogeneidad de la temperatura



Solera cubierta con paneles de SiC para proteger las resistencias calefactoras inferiores



Robustas resistencias calefactoras de elevada potencia para aplicaciones de altas temperaturas, de forma prolongada

Modelo	Tmáx °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas ² en mm			Potencia kW	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		ANCH.	PROF.	ALT. ¹			
N 100/H	1340	400	530	460	100	760	1150	1440	11	trifásica	330
N 150/H	1340	430	530	620	150	790	1150	1600	15	trifásica	380
N 200/H	1340	500	530	720	200	860	1150	1700	20	trifásica	450
N 300/H	1340	550	700	780	300	910	1320	1760	27	trifásica	540
N 440/H	1340	600	750	1000	440	1000	1410	1830	40	trifásica	900
N 660/H	1340	600	1100	1000	660	1000	1750	1830	52	trifásica	1250
N 1000/H	1340	800	1000	1250	1000	1390	1850	2140	75	trifásica	2320
N 1500/H	1340	900	1200	1400	1500	1590	2050	2290	110	trifásica	2700
N 2200/H	1340	1000	1400	1600	2200	1690	2250	2490	140	trifásica	3600

¹Incluye bastidor

²Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición

*Para la conexión eléctrica véase página 62

Hornos de solera extensible y de vagoneta hasta 1300 °C calefactados por cinco lados

Sumérjase en el fascinante mundo de nuestros hornos de cámara de la serie NW: una combinación de calidad probada y tecnología innovadora. Aquí no solo se alcanzan 1300 °C sino que, además, se crea arte.

¿Le gustaría cargar el horno de forma cómoda y ergonómica? La serie NW es perfecta para su cerámica. Mediante un simple mecanismo, en los modelos de hasta 300 litros, la solera del horno se puede extraer cómodamente. Con ello se facilita considerablemente la carga desde tres lados fuera del horno y así, ¡se cuida su espalda!. Los modelos a partir de 440 litros los hornos disponen de una vagoneta, de libre desplazamiento, que se puede cargar cómodamente desde fuera del horno.

Diseñados para talleres de cerámica, estudios, y escuelas, esta serie de hornos son

recomendables como sus aliados de alta calidad para un uso diario. La mayoría de nuestros hornos de cámara están disponibles en stock y, por lo general, podemos suministrar modelos grandes en poco tiempo.

Versión estándar

- Cómo se calientan los hornos de cámara por cinco lados, véase página 24
- Posibilidad de carga ergonómica cómodamente desde tres lados

Controlador

- Controlador táctil B500 (5 programas con 4 segmentos cada uno), descripción de la regulación véase página 58

Descubra el lado cómodo e inspirador de la cocción: ¡le damos la bienvenida a su oasis creativo personal!



Equipamiento
opcional
véase página
23



La magia
de abrir el horno.

Horno de cámara NW 300



Posibilidad de carga ergonómica cómodamente desde tres lados



Calentamiento por cinco lados sobre tubos de soporte y especial disposición de las resistencias calefactoras para una óptima homogeneidad de la temperatura



Solera cubierta con paneles de SiC para proteger las resistencias calefactoras inferiores

Modelo	Tmáx °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas ¹ en mm			Potencia kW	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		ANCH.	PROF.	ALT.			
NW 150	1300	430	530	620	150	810	1150	1600	11	trifásica	420
NW 200	1300	500	530	720	200	880	1150	1700	15	trifásica	490
NW 300	1300	550	700	780	300	930	1320	1760	20	trifásica	590
NW 440	1300	600	750	1000	450	1070	1410	1830	30	trifásica	850
NW 660	1300	600	1100	1000	660	1070	1750	1830	40	trifásica	1180
NW 1000	1300	800	1000	1250	1000	1460	1760	2230	57	trifásica	2100

¹Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición

*Para la conexión eléctrica véase página 62.

Hornos de solera extensible y de vagoneta hasta 1340 °C calefactados por cinco lados

¿Le gustaría cargar el horno de forma cómoda y ergonómica? ¿Suele cocer por encima de 1300 °C? Entonces le recomendamos nuestros hornos de cámara con solera extensible o nuestros hornos de carga por vagoneta extraíble de hasta 1340 °C.

Estos hornos cuentan con todas las ventajas de la serie NW pero, además, incluyen un aislamiento robusto y resistencias calefactoras más potentes, especialmente diseñadas para el rango superior de temperaturas. Por otro lado, esta elevada potencia permite un calentamiento mucho más rápido. Debido a la combinación de estas características, esta serie de hornos puede cocer sus piezas hasta a 1340 °C.

Versión estándar

- Cómo se calientan los hornos de cámara por cinco lados, véase página 24
- Posibilidad de carga ergonómica cómodamente desde tres lados

Controlador

- Controlador táctil B500 (5 programas con 4 segmentos cada uno), descripción de la regulación véase página 58

¡Disfrute de una cocción fiable y segura!



Equipamiento
opcional
véase página
23



Comodidad y
ergonomía.

Hornos de vagoneta NW 440/H



Calentamiento por cinco lados sobre tubos de soporte y especial disposición de las resistencias calefactoras para una óptima homogeneidad de la temperatura



Mecanismo de solera extensible en hornos de cámara NW de hasta 300 litros



Robustas resistencias calefactoras de elevada potencia para aplicaciones de altas temperaturas, de forma prolongada

Modelo	Tmáx °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas ¹ en mm			Potencia kW	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		ANCH.	PROF.	ALT.			
NW 150/H	1340	430	530	620	150	810	1150	1600	15	trifásica	520
NW 200/H	1340	500	530	720	200	880	1150	1700	20	trifásica	590
NW 300/H	1340	550	700	780	300	930	1320	1760	27	trifásica	670
NW 440/H	1340	600	750	1000	450	1070	1410	1830	40	trifásica	940
NW 660/H	1340	600	1100	1000	660	1070	1750	1830	52	trifásica	1310
NW 1000/H	1340	800	1000	1250	1000	1460	1760	2230	75	trifásica	2700

¹Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición

*Para la conexión eléctrica véase página 62.

Hornos de cámara calefactados por dos lados

Si busca un horno con una gran puerta de carga delantera y que destaque por su extraordinaria relación calidad/precio, nuestra serie NE de 40 a 100 litros es la alternativa perfecta para el estudio del ceramista. Las resistencias calefactoras están protegidas en el ladrillo acanalado, para que no resulten dañados al cargar. Con su diseño atractivo, esta serie de hornos se presenta como una opción convincente para sus exigencias.

Estos versátiles hornos de cámara son adecuados para cerámica, para pintar cristal o porcelana o para trabajos de fusing (vitrofusión) sencillos. La mayoría de nuestros modelos están disponibles en stock, para una entrega inmediata. La entrada de aire, situada en la puerta y ajustable gradualmente, y la salida de aire en el techo, no solo optimizan la ventilación de la cámara, sino que también aceleran el enfriamiento, por lo que le permiten sacar y admirar sus obras de arte más rápidamente.



Versión estándar

- Resistencias calefactoras protegidas en ranuras
- Calentamiento desde ambos lados
- Versión de sobremesa, y bastidor como equipamiento opcional
- Abertura de entrada de aire con ajuste gradual
- Toma para la conexión de un tubo de salida de aire (80 mm de diámetro) incluida en el suministro

Controlador

- Controlador táctil B500 (5 programas con 4 segmentos cada uno), descripción de la regulación véase página 58

¡Arte para disfrutar!

Equipamiento
opcional
véase página
23



Horno de cámara N 70 con bastidor como equipamiento opcional Horno de cámara N 40 E como modelo de sobremesa



Calentamiento por dos lados mediante elementos calefactores protegidos en ranuras



Aislamiento de ladrillos refractarios y de gran formato que proporciona resultados más limpios



Versión con bastidor como equipamiento opcional

Modelo	Tmáx °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas ³ en mm			Potencia kW	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		ANCH.	PROF.	ALT. ²			
N 40 E	1300	350	330	350	40	640	800	600	2,9	monofásica	96
N 40 E/R	1300	350	330	350	40	640	800	600	5,5	trifásica ¹	95
N 70 LE	1200	400	380	450	70	690	850	700	2,9	monofásica	120
N 70 E	1300	400	380	450	70	690	850	700	3,6	monofásica	120
N 70 E/R	1300	400	380	450	70	690	850	700	5,5	trifásica ¹	120
N 100 LE	1100	460	440	500	100	750	910	750	5,5	trifásica	150
N 100 E	1300	460	440	500	100	750	910	750	7,0	trifásica	150

¹Calentamiento solo entre dos fases

²Altura con bastidor + 700 mm

³Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición

*Para la conexión eléctrica véase página 62

Hornos de cámara calefactados por tres lados

Equipamiento
opcional
véase página
23

¿Busca un horno idóneo para una escuela o como hobby personal? Nuestra serie NE con su calentamiento en tres lados, con ladrillos ranurados y una relación calidad/precio imbatible es perfecta para usted. Esta línea de hornos se basa en una construcción duradera de nuestros hornos de cámara profesionales, combinada con las ventajas de nuestra serie NE.

Si hace un uso intensivo del horno y desea cargarlo mucho, con regularidad, le recomendamos nuestros hornos de cámara calentados por cinco lados. El horno incluye de serie, una válvula de entrada de aire regulada. Tras la fase de secado en el programa de calentamiento, la válvula se cierra de forma

«Puedes confiar plenamente en los resultados de las cocciones en un horno Nabertherm».

Rosa Wiland Holmes,
rosawilandholmes.com



semiautomática a una temperatura libremente configurable, sin que usted tenga que hacer nada.

Versión estándar

- Resistencias calefactoras protegidos en ranuras
- Calentamiento por tres lados (ambos laterales y suelo)
- 3 bandejas de cerámica y la placa integrada inferior protegen el aislamiento del suelo y aportan seguridad en la combustión
- Soporte incluido en el suministro

Controlador

- Controlador táctil B500 (5 programas con 4 segmentos cada uno), descripción de la regulación véase página 58

¡Descubra una tecnología intuitiva que le facilitará mucho el trabajo!



Horno de cámara N 280 E



Calentamiento por tres lados mediante elementos calefactores protegidos en ranuras



3 bandejas de cerámica y la placa integrada inferior protegen el aislamiento del suelo y aportan seguridad en la combustión



Soporte incluido en el suministro

Modelo	T _{máx} °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas ⁴ en mm			Potencia kW	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		ANCH.	PROF.	ALT ¹			
N 140 E	1300	450 ²	580	570 ³	140	720	1130	1440	9	trifásica	280
N 210 E	1300	500 ²	580	700 ³	210	770	1130	1570	11	trifásica	320
N 280 E	1300	520 ²	580	890 ³	280	790	1130	1760	15	trifásica	400

¹Incluye bastidor

²Anchura del collar 50 mm reducida

³Anchura del collar 110 mm reducida

⁴Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición

*Para la conexión eléctrica véase página 62

Versión estándar hornos de cámara

Función	N 40 E - N 100 E	N 140E - N 280 E	N 100 - NW 300/H	N 440 - NW 1000/H
Página del catálogo	32 - 33	34 - 35	24 - 31	24 - 31
Aislamiento multicapa con ladrillos refractarios	●	●	●	●
Uso exclusivo de materiales aislantes sin categorización según la normativa CE No 1272/2008 (CLP). Esto significa explícitamente que la lana de silicato de aluminio también conocida como "fibra cerámica refractaria" (RCF) que es clasificado y posiblemente cancerígeno, no es usada.	●	●	●	●
Construcción de techo autoportante y robusto (en forma abovedada)	-	●	●	●
Puerta con junta de larga duración, lijada a mano con precisión	●	●	●	●
Carcasa de doble pared, chapas laterales de acero galvanizado	●	●	●	●
Interruptor de contacto de la puerta montado con protección	●	●	●	●
Conexión silenciosa de la calefacción con relé semiconductor	●	●	●	●
Controlador desmontable para un cómodo manejo	●	●	●	●
Válvula de entrada de aire semiautomática	-	●	●	-
Válvula de entrada de aire con cierre automático tras el secado residual	-	○	○	○
Compuerta de entrada de aire ajustable gradualmente	●	*	*	●
El suministro incluye racores para conectar un tubo de salida de aire (80 mm de diámetro)	●	●	●	*
Válvula motorizada de aire de salida	-	○	○	●
Calefacción por cinco lados en tubos soporte	-	-	●	●
Calefacción por tres lados protegida en hendiduras	-	●	-	-
Calefacción por dos lados protegida en hendiduras	●	-	-	-
Suministro incl. 3 bandejas cerámicas y una placa de montaje	-	●	-	-
Suministro incl. placa de suelo de SiC	-	-	●	●
Suministro incl. soporte	○	●	●	●
Cubierta de la puerta de acero inoxidable texturizado	-	-	●	●

- Estándar
- Opción
- No disponible para esta familia de hornos
- * Ya motorizado en el equipamiento de serie





Horno raku

RAKU es una técnica centenaria japonesa de cocción, que significa «alegría». El horno de cámara NABERTHERM RAKU 100 ha sido desarrollado para garantizar que también usted pueda disfrutar de esta alegría al hornear sus obras de arte únicas.

La carga frontal, simple y ergonómica, facilita la colocación de las piezas para cocer. La puerta del horno se puede abrir ampliamente sin esfuerzo, incluso estando caliente, y queda alejada del usuario.

La extracción de la cerámica caliente convierte el proceso en un auténtico acontecimiento. Mediante un rápido enfriamiento y la inmersión en materiales como hoja, paja o virutas, el material queda cubierto, reduciendo el esmaltado. El resultado son bellos matices cromáticos y un destacado craquelado de la superficie, que dotan a cada obra de arte de un carácter único.

Versión estándar

- Aislamiento estándar de baja conservación que reduce el tiempo de calentamiento
- Control especial de la llama para una buena homogeneidad de la temperatura
- Colocación del quemador de gas bajo el horno, generando una transmisión centralizada del calor a la carga
- Quemador de gas propano con conexión a bombona
- Juego de encendedores
- Medidor de temperatura que incluye termopar
- Puerta ajustable, con un ángulo de apertura de aprox. 270°
- Revestimiento en polvo de la carcasa, ecológico y duradero

Perfección técnica llena de emoción y experiencias personales: ¡disfrute del arte de la combustión RAKU con el horno RAKU 100!



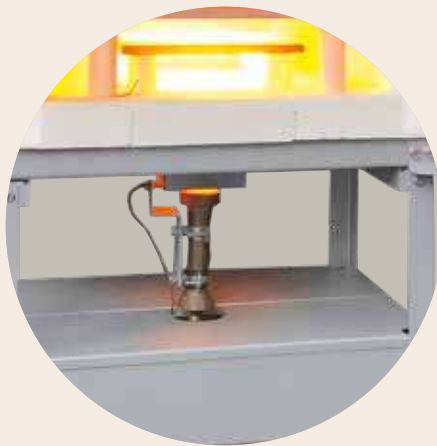
Horno Raku 100



Enfriamiento e inmersión de la pieza en hojas, paja o virutas



Juego de encendedores



Quemador de gas propano con 15 kW montado bajo el horno



Medidor de temperatura

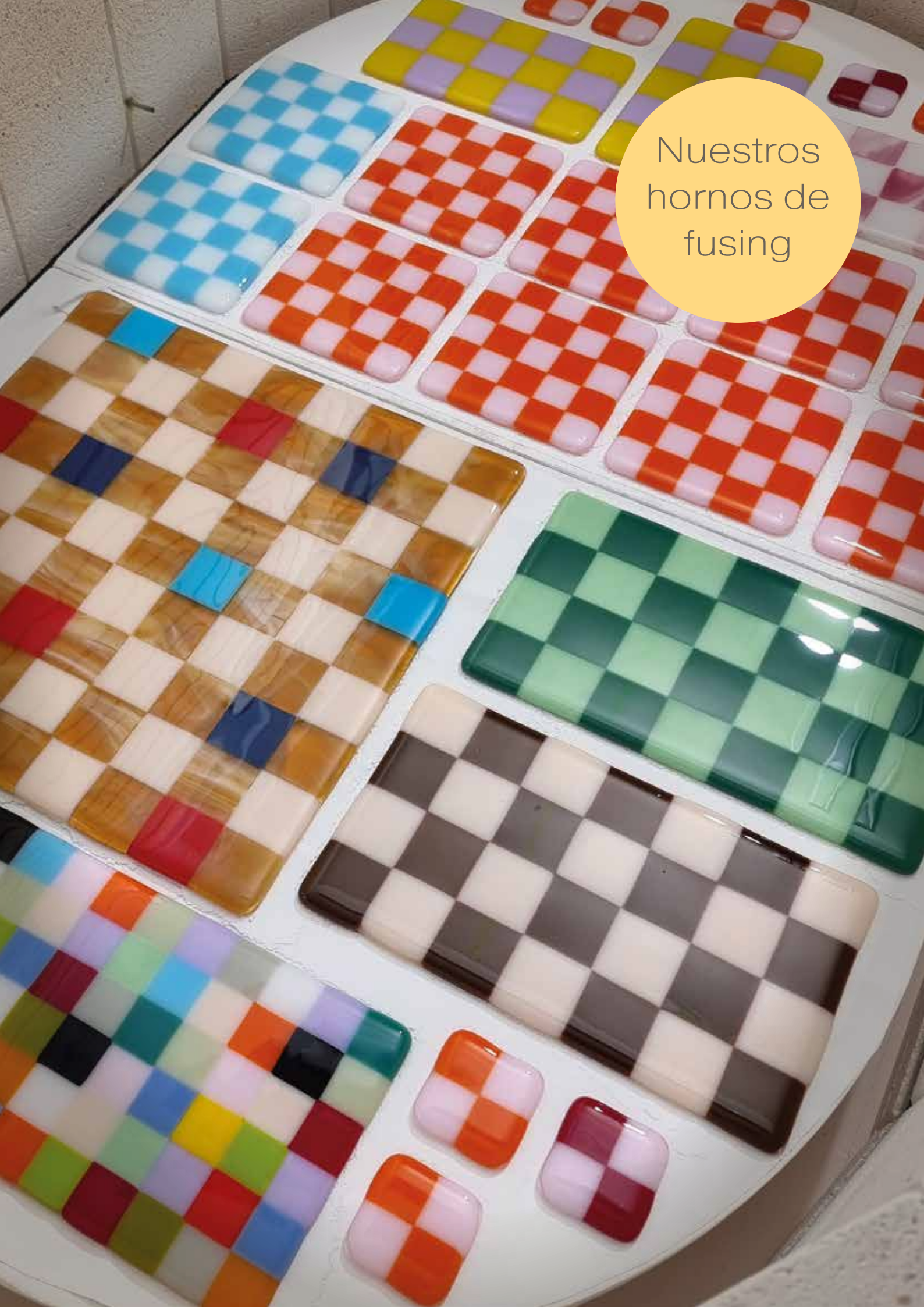


Para una cocción muy especial.

Modelo	Tmáx °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas ¹ en mm			Peso máximo de la carga en kg	Peso en en kg
		anch.	prof.	alt.		ANCH.	PROF.	ALT.		
RAKU 100	1100	350	350	350	100	800	650	1275	10	75
Quemador	Potencias 15 kW									

¹Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición

Nuestros
hornos de
fusing



Para el arte del vidrio, Nabertherm ofrece hornos de fusing (o vitrofusión) en distintos tamaños y versiones, todos con materiales de primera clase, manufacturados en nuestra planta de Lillenthal: un producto claramente «Made in Germany». La gran calidad del horno se nota, ante todo, al sostener los productos horneados en la mano. El diseño convincente, combinado con el manejo intuitivo del controlador y la pantalla táctil a color, convierten los hornos de fusing de Nabertherm en los socios perfectos en su taller. Sabemos lo importante que es cada proceso de vitrofusión para usted, por lo que hemos desarrollado la App gratuita MyNabertherm. Con ella, puede supervisar los procesos desde dispositivos móviles y seguir en todo momento el progreso del fusing.

Las siguientes opciones, están disponibles para toda la gama de hornos de fusing en este apartado:



Uso exclusivo de materiales aislantes sin categorización según la normativa CE No 1272/2008 (CLP). Esto significa explícitamente que no se usa la lana de silicato de aluminio también conocida como “fibra cerámica refractaria” (RCF) que es clasificado y posiblemente cancerígeno.



Software gratuito NTEdit para la entrada de programas directamente desde el PC mediante Excel™ para MS Windows™



Los materiales aislantes empleados, se han optimizado para conseguir un equilibrio perfecto entre los mas bajos consumos de energía posible y unos tiempos de ciclo cortos



NTLog básico para controladores Nabertherm: registro de los datos en una memoria USB



El controlador permite conmutar al «Modo solar» para poder usar electricidad generada por paneles solares, con o sin baterías



Software gratuito NTGraph para la evaluación y documentación de los procesos mediante Excel™ para MS Windows™, en el PC



Uso conforme al destino en el marco de las instrucciones de servicio

«Nuestros hornos de fusing son de gran ayuda para impulsar su creatividad».



Resumen detallado



Grandes asideros



Gran cantidad de elementos calefactores contiguos en el techo, protegidos en tubos de cristal de cuarzo



Superficie llana de la mesa con aislamiento de robustos ladrillos refractarios



Grandes cierres rápidos ajustables



Robusto bastidor sobre ruedas con bandeja



Entrada de aire con cierre



Controlador extraíble con funcionamiento táctil (véase página 58)



App "MyNabertherm" para monitorización en móvil



Amortiguador de gas



Cómoda altura de carga ergonómica de 860 mm



Segura desconexión de la calefacción al abrir la campana



Conexión silenciosa de la calefacción con relé semiconductor



Atractiva carcasa de pared doble de acero inoxidable

Equipamiento opcional



Visor en las entradas de aire para supervisar el vidrio



Válvula de salida de aire automática y manual para acelerar el enfriamiento del horno al concluir la cocción



Mesas para ampliar el sistema del horno para los modelos GFM: sistema de mesas de cambio para aprovechar el calor residual del horno y reducir los ciclos mediante el cambio de mesa en caliente



Hornos de fusing con mesa fija

Equipamiento
opcional
véase página
43

Nuestros hornos de fusing Nabertherm de la serie GF 75 - GF 1425 están diseñados para uso profesional y satisfacen las más altas exigencias. Los elementos calefactores contiguos, protegidos en tubos de vidrio de cuarzo, garantizan una muy alta homogeneidad de la temperatura en toda la superficie de la mesa, lo que resulta perfecto para fundir o doblar vidrio.

Todos los modelos cuentan con una atractiva carcasa de doble pared de acero inoxidable. La superficie llana de la mesa es de ladrillos refractarios, robustos y duraderos. La campana se abre apoyada con amortiguadores de gas, lo que permite trabajar cómodamente. La potencia eléctrica de la calefacción del horno se ha optimizado para calentar rápidamente el vidrio.

Versión estándar

- Elementos calefactores protegidos por tubos de vidrio de cuarzo
- El controlador ahorra espacio al estar integrado en el lado derecho del horno

Controlador

- Controlador táctil C540 (10 programas con 20 segmentos cada uno), descripción de la regulación véase página 58

Nuestros hornos de fusing combinan precisión y estética ¡Descubra cómo enriquecer su visión artística aplicando nuestra tecnología!



Horno de fusing GF 75



Horno de fusing GF 240



Gran cantidad de elementos calefactores contiguos en el techo, protegidos en tubos de cristal de cuarzo



Controlador con mando táctil C540 (10 programas con 20 segmentos cada uno)



Robusto bastidor sobre ruedas con bandeja para vidrio y herramientas

Modelo	T _{máx} °C	Dimensiones internas en mm			Superficie en m ²	Dimensiones externas ⁴ en mm			Potencia kW	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		ANCH.	PROF.	ALT. ³			
GF 75	900	620	620	310	0,38	1070	950	1370	3,6	monofásica	180
GF 75 R	950	620	620	310	0,38	1070	950	1370	5,5	trifásica ¹	180
GF 190 LE	950	1010	620	400	0,62	1460	950	1460	6,0	monofásica ²	210
GF 190	950	1010	620	400	0,62	1460	950	1460	6,4	trifásica ¹	210
GF 240	950	1010	810	400	0,81	1460	1140	1460	11,0	trifásica	275
GF 380	950	1210	1100	400	1,33	1660	1460	1460	15,0	trifásica	450
GF 420	950	1660	950	400	1,57	2110	1310	1460	18,0	trifásica	500
GF 520	950	1210	1160	400	1,40	1660	1520	1460	15,0	trifásica	550
GF 600	950	2010	1010	400	2,03	2460	1370	1460	22,0	trifásica	600
GF 920	950	2110	1160	400	2,44	2560	1520	1460	26,0	trifásica	850
GF 1050	950	2310	1210	400	2,79	2760	1570	1460	32,0	trifásica	1050
GF 1425	950	2510	1510	400	3,79	2960	1870	1460	32,0	trifásica	1250

¹Calentamiento solo entre dos fases

²Fusible para conexión a 230 V = 32 A

³Con bastidor incluido

⁴Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición

*Para la conexión eléctrica véase página 62

Hornos de fusing con mesa móvil

Los hornos de fusing de la serie GFM han sido diseñados especialmente para completar las convincentes ventajas cualitativas de la serie GF con la posibilidad de cargar la mesa fuera del horno. La mesa se desplaza sobre ruedas direccionables, permitiendo la máxima flexibilidad y movilidad.

El producto se suministra con una mesa plana, perfecta para trabajos de fusing, y se puede completar con otras mesas. El innovador sistema de mesas intercambiables resulta particularmente rentable en producción. Mientras se está usando una mesa para la cocción en el horno, la otra ya se puede preparar fuera. En lugar de una mesa plana, también se pueden usar distintas mesas con diferentes alturas. Esto abre múltiples posibilidades si, por ejemplo, se va a usar el horno para piezas más altas.

Nuestros hornos de fusing de la serie GFM combinan tecnología y flexibilidad. Ofrecen una solución a medida para sus necesidades individuales.

Versión estándar

- Campana calefactada con bastidor fijo
- Mesa móvil

Controlador

- Controlador táctil C540 (10 programas con 20 segmentos cada uno), descripción de la regulación véase página 58

¡Descubra cómo elevar su producción a un nuevo nivel aplicando nuestra tecnología!



Equipamiento
opcional
véase página
43

Horno de fusing GFM 1425 con apertura motorizada de la tapa



La artesanía
da la felicidad.



Gran cantidad de elementos calefactores contiguos en el techo, protegidos en tubos de cristal de cuarzo



Controlador con mando táctil C540 (10 programas con 20 segmentos cada uno)



Mesa de libre desplazamiento sobre ruedas direccionables

Modelo	Tmáx °C	Dimensiones internas en mm			Superficie m ²	Dimensiones externas ¹ en mm			Potencia kW	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		ANCH.	PROF.	ALT.			
GFM 420	950	1660	950	400	1,57	2230	1390	1460	18	trifásica	630
GFM 520	950	1210	1160	400	1,40	1780	1600	1460	15	trifásica	670
GFM 600	950	2010	1010	400	2,03	2580	1450	1460	22	trifásica	730
GFM 920	950	2110	1160	400	2,44	2680	1600	1460	26	trifásica	980
GFM 1050	950	2310	1210	400	2,79	2880	1650	1460	32	trifásica	1190
GFM 1425	950	2510	1510	400	3,79	3080	1950	1460	32	trifásica	1390

¹Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición

*Para la conexión eléctrica véase página 62.

Horno de carga superior como horno de fusing

Seleccione el compañero ideal para sus trabajos de fusing: nuestros hornos de carga superior como hornos de fusing. Con un aislamiento de robustos ladrillos refractarios y la protección de la calefacción en la tapa del horno, nuestros hornos de fusing F 75 - F 200 con calefacción lateral adicional son herramientas óptimas

Versión estándar

- Aislamiento de ladrillos refractarios ligeros para resultados de cocción limpios
- Tapa con cierre rápido regulable, bloqueable con candado
- Mecanismo de la tapa ajustable
- Junta de la tapa de larga duración (ladrillo sobre ladrillo)
- Interruptor de contacto en la tapa con bloqueo forzado

- Elementos calefactores en la tapa, en los hornos de fusing F 75 - F 220, además, rodeando los laterales
- Conexión silenciosa de la calefacción mediante relé semiconductor
- Potentes amortiguadores de presión de gas asisten la apertura de la tapa
- Horno de carga superior F 30 como modelo de sobremesa sin ruedas
- F 220 de serie con regulación de dos zonas (tapa y lateral)

Controlador

- Controlador táctil C540 (10 programas con 20 segmentos cada uno) o P570 (50 programas con 40 segmentos cada uno) para F 220, descripción de la regulación véase página 58

¡Un compañero de confianza con un rendimiento que enamora!

«Confío mi arte a mi horno de fusing Nabertherm».

David Perry
davidperryglassceramics.uk

Equipamiento
opcional
véase página
43



Horno de fusing F 30



Tapa de construcción robusta, con doble arco



Cámara con calentamiento del anillo lateral inferior en los hornos de fusión F 75 - F 220



Robustas ruedas de transporte de calidad profesional en los hornos de fusión F 75 - F 220

Modelo	T _{máx} °C	Dimensiones internas en mm			Superficie en m ²	Dimensiones externas ¹ en mm			Potencia kW	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		ANCH.	PROF.	ALT.			
F 30	950	Ø 410		230	0,13	640	770	585	2,0	monofásica	55
F 75 L	950	750	520	230	0,33	945	930	690	3,6	monofásica	95
F 75	950	750	520	230	0,33	945	930	690	5,5	trifásica	95
F 110	950	930	590	230	0,47	1130	1000	690	7,5	trifásica	110
F 220	950	930	590	460	0,47	1130	1000	920	15,0	trifásica	150

¹Las dimensiones externas varían en la versión con equipamiento opcional. Dimensiones a petición

*Para la conexión eléctrica véase página 62.

Horno de enfriamiento para perlas de vidrio

Para la elaboración profesional de perlas de vidrio, es imprescindible contar con un horno de gran calidad. El modelo MF 5 es el horno ideal para el proceso de enfriamiento de perlas o bisutería de vidrio.

La puerta incluye una ranura para alojar las perlas de vidrio y, si procede, se puede cerrar con un tapón incluido en el suministro, cuando el horno se vaya a usar para otras aplicaciones. Con una temperatura máxima de 950 °C, el horno es una herramienta muy versátil, perfecta también para pequeños trabajos de fusing y esmaltado, decoraciones o el precalentamiento de fritas y otros materiales.

Versión estándar

- Versión de sobremesa
- Calentamiento de la cubierta del horno, protegida por tubos de vidrio de cuarzo



Redescubrir el trabajo con vidrio.

- Estructura de aislamiento multicapa
- Carcasa de acero inoxidable estructurado
- Conexión silenciosa de la calefacción mediante relé semiconductor
- Carga cómoda con perlas de vidrio

Controlador

- Controlador táctil C540 (10 programas con 20 segmentos cada uno), descripción de la regulación véase página 58

¡Descubra el mundo del vidrio con un horno Nabertherm que no solo ofrece tecnología, sino también pasión e inspiración!



Perlas de vidrio



Perlas de vidrio



Horno de enfriamiento para perlas de vidrio MF 5

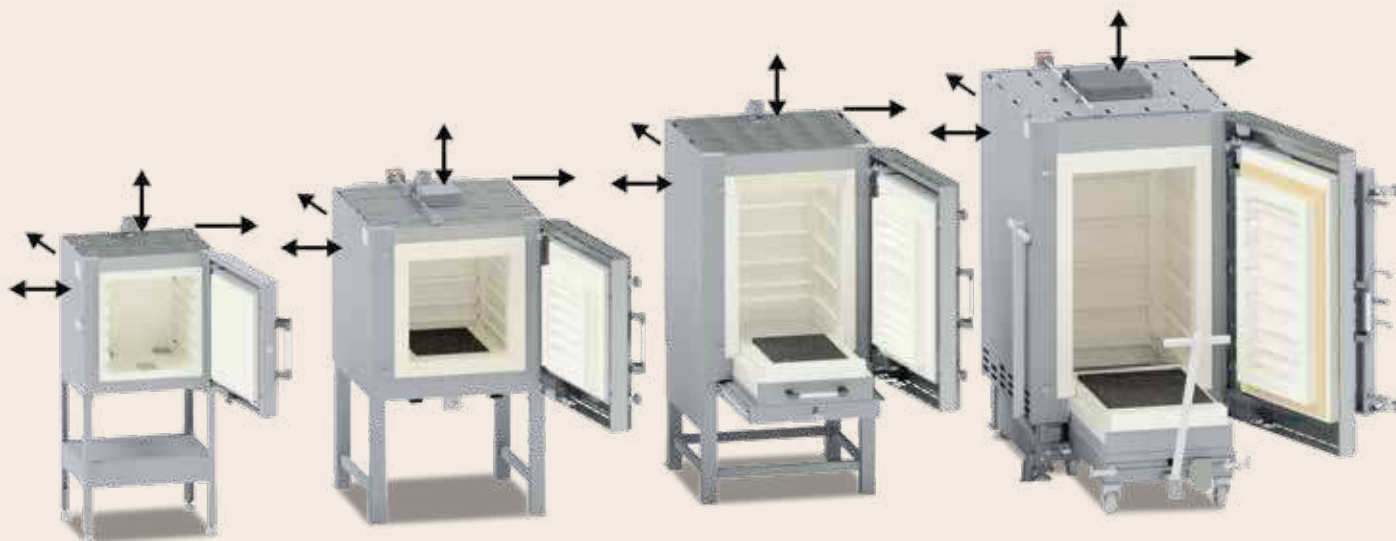
Modelo	Tmáx °C	Dimensiones internas en mm			Volumen en l	Dimensiones externas en mm			Potencia kW	Conexión eléctrica*	Peso en kg
		anch.	prof.	alt.		ANCH.	PROF.	ALT.			
MF 5	950	220	240	100	5	485	370	320	1,6	monofásica	15

* Para la conexión eléctrica véase página 62

Colocación y evacuación del aire

Colocación

En la colocación del horno se deberá observar, en toda su circunferencia, una distancia de seguridad de 0,5 m hacia los materiales inflamables y de 1 m hacia el techo. En caso de una distancia inferior al techo, el cliente deberá prever un aislamiento resistente al calor. En caso de materiales no inflamables, la distancia lateral se puede reducir a 0,20 m. El horno se deberá colocar sobre una base no inflamable (clase de protección contra incendios A DIN 4102 – por ejemplo: hormigón, cerámica de construcción, vidrio, aluminio, acero). El suelo debe ser plano para permitir una colocación recta del horno. El horno y la instalación de distribución no están diseñados para el funcionamiento al aire libre.



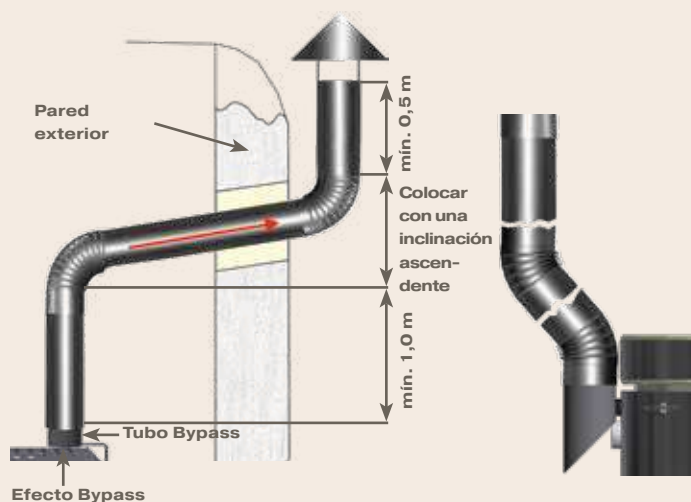
Evacuación del aire

Dependiendo de la calidad de la arcilla o del esmalte, en la cocción de cerámica se pueden formar gases y vapores nocivos para la salud. De ahí la obligación de evacuar los gases de escape de manera adecuada al exterior. Recomendamos conectar al horno una tubería de aire de salida para evacuar los gases de escape.

Como tubo de evacuación se puede utilizar un tubo de acero galvanizado o un tubo de acero fino de un diámetro de 80 mm (hasta el modelo N 300/H). El tubo se deberá colocar con una inclinación ascendente continua. Para el aporte de aire fresco a los gases de escape será necesario ventilar suficientemente el local.

Para la evacuación de los gases de escape se debe suponer una temperatura máxima del aire de salida de, aproximadamente, 200 °C. Existe un peligro patente de quemadura en el tubo Bypass y en la tubería. Se prestará atención a que la boquilla de paso esté fabricada de material resistente al calor. Recomendamos contactar con un taller de ventilación local para el dimensionamiento de la tubería de evacuación de los gases de escape.

Para los modelos Top .. debe tenerse en cuenta que el tubo de escape de aire debe montarse en la conexión de derivación comenzando con un codo ascendente para que la tapa pueda abrirse libremente.



Nabertherm ya es verde

Cada uno de nuestros hornos está fabricado en Alemania, empleando una compleja manufactura y los mejores materiales. En la fabricación de cada horno, no solo tenemos en cuenta el uso responsable de nuestros valiosos recursos, sino que contribuimos considerablemente a la generación sostenible de energía.

Con unos 2450 paneles solares, nuestro puntero complejo fotovoltaico, instalado en los tejados de nuestras naves de producción, se genera una potencia, de 999 kWp. Con ello, cubrimos una parte decisiva de nuestro consumo de electricidad y reducimos las emisiones anuales de CO₂ en 705 toneladas. Así, damos un importante paso adelante hacia la neutralidad climática.

¡Vivimos la sostenibilidad!

¡2450
módulos!
¡999 kWp!





Nabertherm se hace solar

¿Ya ha invertido en una instalación fotovoltaica para contribuir a la generación sostenible de energía y desearía usar esta energía para operar su horno? Cada controlador de la serie 500 puede pasar, de serie, al «Modo solar» y usar electricidad procedente de instalaciones fotovoltaicas con o sin batería. Una regulación especialmente adaptada tiene en cuenta los retardos por conmutación de las baterías solares. En contraste con otras soluciones disponibles en el mercado, nuestro controlador funciona en modo solar con dos puntos de conexión, reduciendo las oscilaciones de temperatura. Como consecuencia, se obtienen resultados mejores y más homogéneos, particularmente en los tiempos de mantenimiento. El Modo solar se puede ajustar para tener en cuenta por separado las oscilaciones del controlador en las rampas de calentamiento y los tiempos de espera. De este modo, se garantiza el mejor equilibrio posible entre un tiempo de calentamiento reducido y la regulación precisa de la temperatura en el rango de espera.

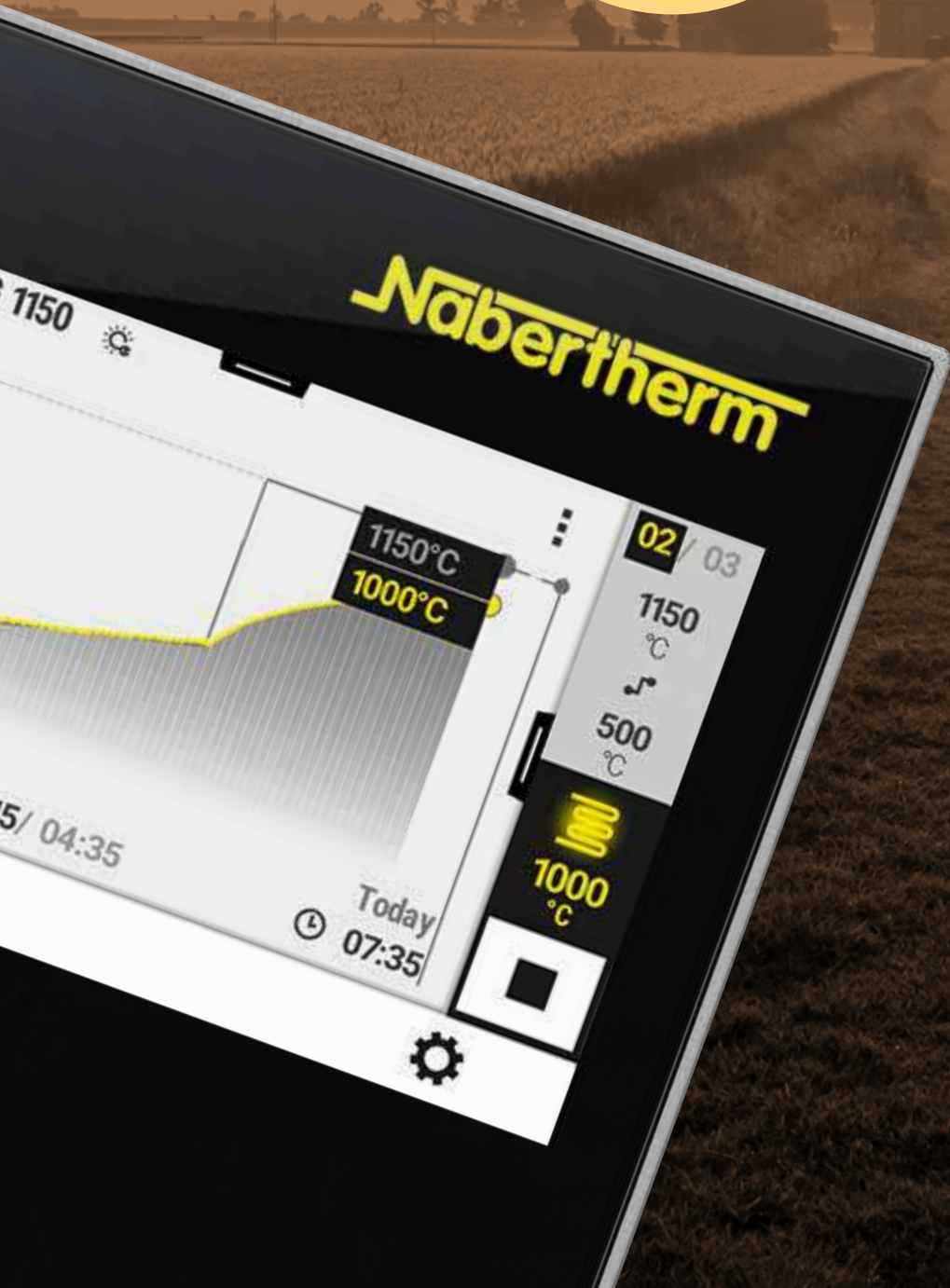
El Modo solar se puede activar en todos los controladores de la serie 500 y es apto para todos los modelos de horno con calentamiento eléctrico.

¡Energía fotovoltaica para unos resultados sostenibles!

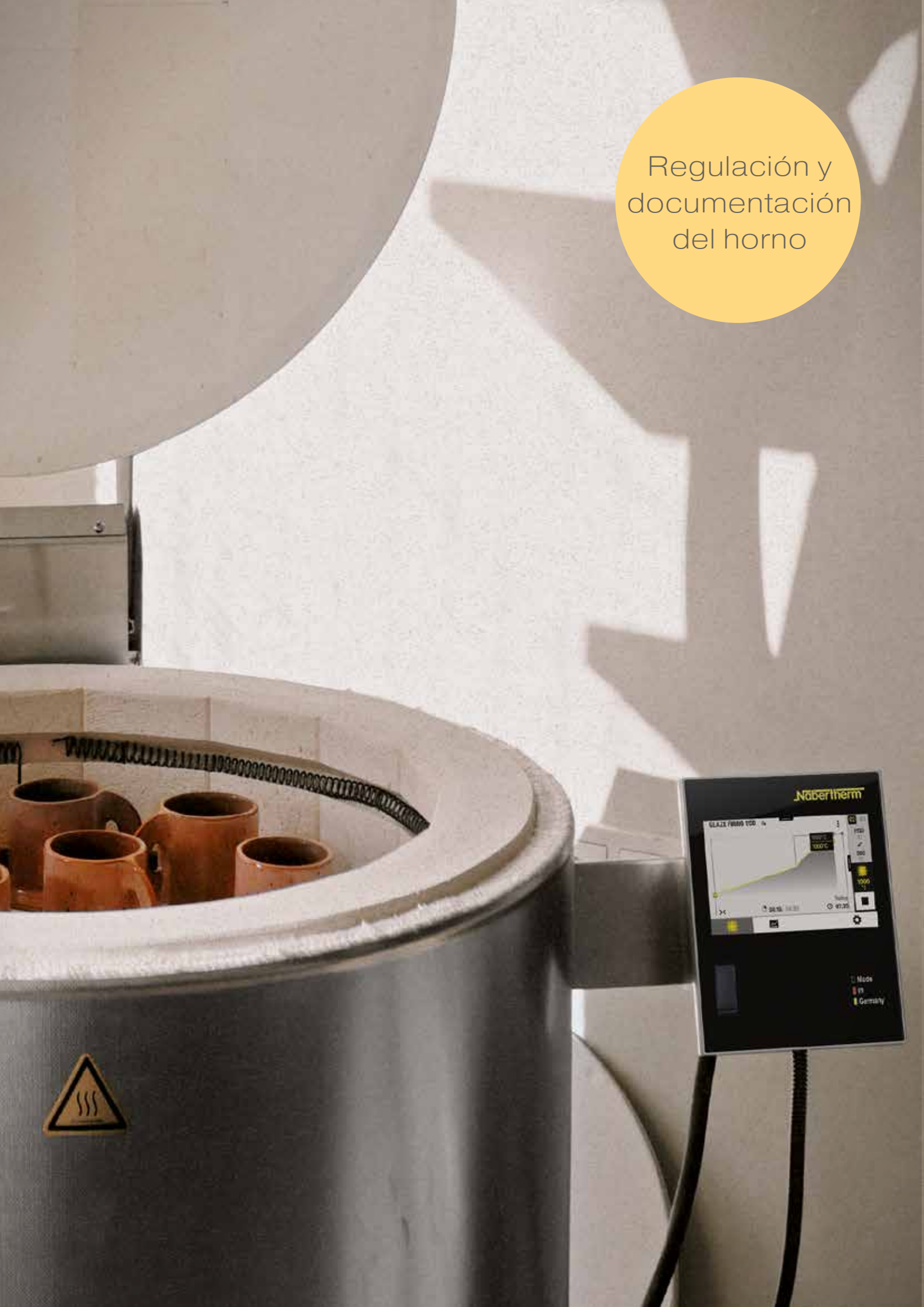




Modo solar



Regulación y documentación del horno



Gracias a nuestra extensa gama de controladores estándar cubrimos la mayoría de las necesidades de nuestros clientes. Adaptado al el modelo específico de horno, el controlador regula eficazmente la temperatura del horno, y dispone, además, de una interfaz USB integrada para el registro de los datos del proceso (NTLog/NTGraph).

Los controladores estándar se desarrollan y fabrican dentro del grupo Nabertherm. A la hora de desarrollar los controladores, damos prioridad a la facilidad de manejo. El usuario puede elegir entre 24 idiomas. Técnicamente, los aparatos están hechos a medida del correspondiente modelo de horno así como a la aplicación a la que se destina. Desde controladores sencillos con una temperatura regulable hasta unidades de mando con parámetros de regulación libremente ajustables, programas almacenados y regulación por microprocesadores PID con sistema de autodiagnóstico - tenemos la solución para sus necesidades.

Fiabilidad y facilidad de uso, son las principales prioridades en el diseño y fabricación de nuestros controladores de temperatura!



NTLog básico para controladores Nabertherm: registro de los datos en una memoria USB



Software gratuito NTEdit para la entrada de programas directamente desde el PC mediante Excel™ para MS Windows™



Software gratuito NTGraph para la evaluación y documentación de los procesos mediante Excel™ para MS Windows™, en el PC



Aplicación gratuita MyNabertherm para la monitorización de los procesos en dispositivos móviles



El controlador permite conmutar al «Modo solar» para poder usar electricidad generada por paneles solares, con o sin baterías



Los materiales aislantes empleados, se han optimizado para conseguir un equilibrio perfecto entre los mas bajos consumos de energía posible y unos tiempos de ciclo cortos



Controlador Nabertherm serie 500

**I AM THE
CONTROLLER**

Soy el Gran Hermano de los botones analógicos y los interruptores giratorios. Soy la nueva generación de control, con un funcionamiento intuitivo. Mis habilidades son extremadamente complejas, pero mi manejo es simple. Me pueden tocar y hablar en 24 idiomas. Les mostraré exactamente qué programa se está ejecutando actualmente y cuándo termina.



El controlador de la serie 500 destaca por sus prestaciones únicas y por un funcionamiento intuitivo. En combinación con la aplicación gratuita para smartphones „MyNabertherm“, el uso y la supervisión del horno es aún más fácil y

«Con el controlador, he podido trabajar inmediatamente de forma intuitiva».

Samet Can Alis
magiedesign.com

potente que nunca. El manejo y la programación se realiza a través de una gran pantalla táctil de alto contraste, que muestra exactamente la información que es relevante en cada momento.

Equipamiento estándar

- Transparente, visualización gráfica de las curvas de temperatura
- Presentación clara de los datos de cocción
- 24 idiomas seleccionables
- Diseño atractivo y robusto
- Símbolos comprensibles para muchas funciones
- Preciso control de la temperatura
- Niveles de usuario
- Visualización del estado del programa con fecha y hora estimadas de finalización
- Documentación de las curvas de cocción mediante una memoria USB, en formato .csv
- La información de servicio se puede leer a través de una memoria USB
- Clara presentación
- Visualización de texto simple
- Configurable para todas las familias de hornos
- Parametrizable para diferentes cocciones



Aspectos destacados

Diseño moderno



Pantalla gráfica y en color para visualizar las curvas de temperatura y los datos de cocción del proceso

Fácil programación



Edición de programas simple e intuitivo mediante la pantalla táctil

Función de „ayuda“ integrada



Información de varios comandos en texto sin formato

Gestión de programas



Los programas se pueden guardar como favoritos y en categorías

Visualización de segmento



Descripción detallada del estado de la cocción, con la temperatura de consigna y la real, así como funciones adicionales

Compatible con Wi-Fi



Conexión con la aplicación „MyNabertherm“



Pantalla táctil intuitiva



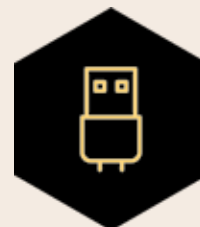
Fácil entrada de programas y control



Preciso control de la temperatura



Niveles de usuario



Documentación del proceso en una memoria USB

Puede encontrar más información sobre los controladores Nabertherm, la documentación del proceso y los tutoriales sobre el funcionamiento, en nuestra web: nabertherm.com/es/serie-500



Aplicación MyNabertherm

para la monitorización del progreso de la cocción, en el móvil

Aplicación MyNabertherm – la potente herramienta gratuita para los controladores de la serie 500 de Nabertherm. Utilice la aplicación para hacer cómodamente un seguimiento en línea del progreso de sus hornos Nabertherm, desde su oficina o desde donde desee. La aplicación siempre te mantiene informado. Al igual que el propio controlador, la app está también disponible en 24 idiomas.

Funciones de la aplicación

- Cómoda monitorización de uno o varios hornos Nabertherm simultáneamente
- Presentación clara como una tabla
- Vista individualizada de cada horno
- Visualización de hornos activos/inactivos
- Estado del funcionamiento
- Datos actuales del proceso de cocción

Visualización del progreso del programa en cada horno

- Representación gráfica de la evolución de la cocción
- Visualización del nombre del horno, del programa e información del segmento
- Hora de inicio, tiempo en ejecución, y tiempo restante
- Visualización de funciones adicionales, tales como ventilador de aire fresco, válvulas de salida de aire, etc
- Modos de operación como símbolo



Cómoda monitorización de uno o varios hornos Nabertherm simultáneamente



Visualización del progreso del programa en cada horno



Fácil de contactar

Notificaciones “push” en caso de anomalías, y al finalizar el programa

- Notificaciones “push” con la pantalla bloqueada
- Anomalías con su descripción correspondiente en la vista general y en una lista de mensajes

Posible contacto con el servicio técnico Nabertherm

- Información de servicio almacenada en el horno para poder ofrecer un servicio rápido

Requisitos

- Conexión del horno a Internet mediante la Wi-Fi del cliente
- Para smartphones o tablets con Android (a partir de la versión 9) o IOS (a partir de la versión 13)

No importa donde estés; ¡siempre sabrás el estado de tu cocción!



Supervisión de hornos Nabertherm con controlador táctil de la serie 500

Todo lo que se muestra en la nueva aplicación Nabertherm para la nueva serie de controladores 500. Aproveche al máximo su horno con nuestra aplicación para iOS y Android. No dude en descargarlo ahora.



Menu contextual comprensible



Notificaciones "push" en caso de anomalías



Cualquier complemento a los hornos Nabertherm

Funciones de los controladores estándar

	B500	C540	P570
Número de programas	5	10	50
Segmentos	4	20	40
Funciones adicionales (p. ej. ventilación o trampilla automática) máximas	2	2	2-6
Número máximo de zonas de regulación	1	1	3
Control de regulación manual de zonas	●	●	●
Control multizona			●
Autooptimización	●	●	●
Reloj en tiempo real	●	●	●
Display gráfico a color	●	●	●
Visualización gráfica de las curvas de temperatura (secuencia del programa)	●	●	●
Informes de estado concisos y sencillos	●	●	●
Entrada de datos por pantalla táctil	●	●	●
Introducción del nombre del programa (p.e. "esmaltado")	●	●	●
Bloqueo de teclas	●	●	●
Niveles de usuario	●	●	●
Función finalizar para cambiar de segmento	●	●	●
Introducción de programas en pasos de 1 °C o 1 min.	●	●	●
Hora de inicio ajustable (p. ej. para uso de corriente nocturna)	●	●	●
Conmutación °C/°F	●	●	●
Contador kWh	●	●	●
Contador de horas de servicio	●	●	●
Salida set point	●	●	●
NLog básico para controladores Nabertherm: registro de datos de proceso sobre memoria USB	●	●	●
Memoria de errores	●	●	●
Número de idiomas seleccionables	24	24	24
Compatible con Wi-Fi (Aplicación „MyNabertherm“)	●	●	●

● Estándar
○ Opción



Prestaciones únicas.

Tensiones de conexión para los hornos de Nabertherm

Monofásica: Todos los hornos están disponibles para tensiones de conexión de 110 V - 240 V, 50 ó 60 Hz.

Trifásica: Todos los hornos están disponibles para tensiones de conexión de 200 V - 240 V o bien 380 V - 480 V, 50 ó 60 Hz.

Los tipos de conexión especificados en el catálogo se refieren a hornos estándar con 400 V (Trifásicos) y 230 V (Monofásicos) respectivamente.

¿Qué controlador para qué horno?



	Top	Top .. R	HO	N .. - N .. H	NW .. - NW .. H	N .. E	GF	GFM	F	MF 5
Página de catálogo	14	16	18	24 - 26	28 - 30	32 - 34	44	46	48	50
Controladores										
B500	●	●	●	●	●	●				
C540	○	○	○	○	○	○	●	●	●	●
P570				○	○	○	○	○		○

● Standard
○ Option



Horno de cámara N 200



Horno de carga superior Top 100

NTGraph y NTEdit

Almacenamiento de datos e introducción de programas mediante PC

Para la revisión y la introducción de los programas de cocción existen diferentes opciones de documentación y almacenamiento de los datos de cocción. Las siguientes opciones son adecuadas para el almacenamiento de datos cuando se utilizan los controladores estándar.

Almacenamiento de datos de controladores Nabertherm con NTLog Basic

NTLog Basic permite registrar los datos de la cocción en el controlador Nabertherm (B500, C540, P570) o en una memoria USB. La documentación de los datos de la cocción con NTLog Basic no requiere termopares ni sensores adicionales. Solo se registran los datos facilitados por el controlador. Los datos guardados en el dispositivo de memoria USB (hasta 130.000 registros de datos, formato CSV) se pueden evaluar, a continuación, en el PC, o por medio de NTGraph, o bien por un programa de hoja de cálculo (p.ej. Excel™ para MS Windows™) del cliente. Como protección contra una manipulación no intencionada de datos, los registros de datos generados contienen sumas de verificación.

Visualización con NTGraph para MS Windows™, en los hornos con una única zona de control

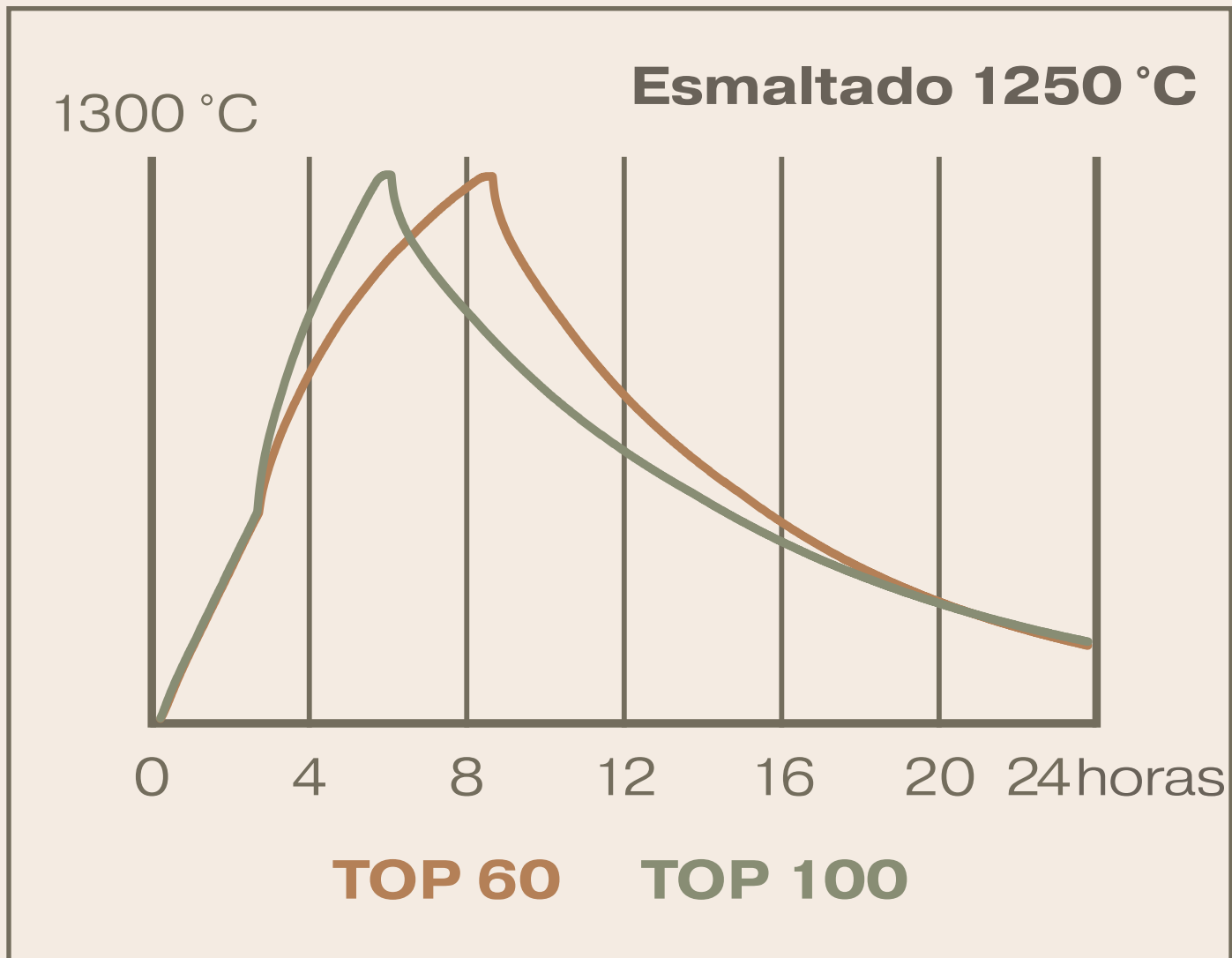
Los datos de la cocción almacenados en NTLog se pueden visualizar utilizando una hoja de cálculo propia del cliente (p. ej. Excel™

para MS Windows™) o NTGraph para MS Windows™ (Freeware). Con NTGraph (Freeware), Nabertherm pone a su disposición una herramienta gratuita y fácil de manejar para la representación de los datos generados con NTLog. El requisito para su uso es la instalación del programa Excel™ para MS Windows™ (de la versión 2003) por cuenta del cliente. Una vez importados los datos, se genera opcionalmente un diagrama, una tabla o un informe. El diseño (color, escala, nombre) se puede adaptar mediante ajustes disponibles. Está diseñado para poder ser utilizado en ocho idiomas (DE/EN/FR/ES/IT/CN/RU/PT). Adicionalmente, es posible adaptar textos seleccionados en otros idiomas.

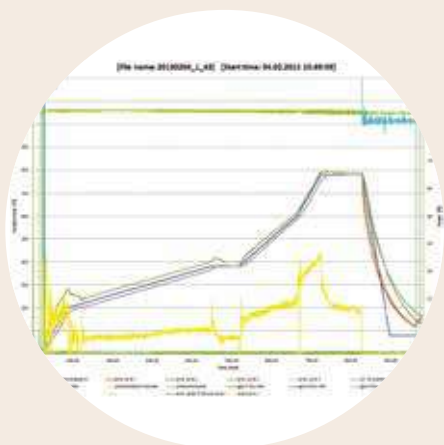
Software NTEdit para MS Windows™ para introducir el programa en el PC

La introducción de programas es más fácil y más confortable mediante el uso del software NTEdit para MS Windows™ (Freeware). El programa se puede editar en el PC y luego ser exportado al controlador (B500, C540, P570) con una memoria USB proporcionada por el cliente. El interfaz de presentación de la curva predeterminada en el PC puede ser gráfico o tabular. La importación de programas también es posible en NTEdit. Con NTEdit, Nabertherm proporciona una herramienta gratuita y fácil de usar. Un requisito previo para el uso es la instalación de Excel™ (cliente) para MS Windows™ (de la versión 2007). NTEdit está disponible en ocho idiomas (DE/EN/FR/ES/IT/CN/RU/PT).





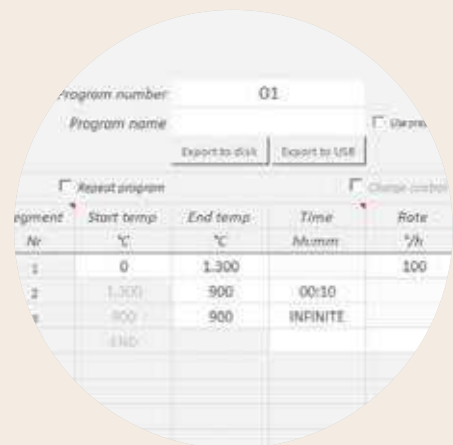
Ejemplo de curva de cocción de un esmalte



Software gratuito NTGraph para una evaluación transparente de los datos registrados por medio de Excel™ para MS Windows™



Registro de los datos de la cocción del controlador conectado mediante una memoria USB



Entrada de datos del proceso de cocción a través del software NTEdit (freeware) para MS Windows™



Repuestos y atención al cliente

Nuestro servicio marca la diferencia

Desde hace muchos años, el nombre de Nabertherm es sinónimo de la máxima calidad y durabilidad en la fabricación de hornos. Para seguir manteniendo estas prestaciones en el futuro, Nabertherm ofrece, además de un servicio de repuestos de primer nivel, un extraordinario servicio de atención propio para nuestros clientes. ¡Beneficiarse de más de 75 años de experiencia en la fabricación de hornos!

Además de nuestros técnicos de servicio, altamente cualificados, que le asistirán localmente, nuestros asesores de Lilienthal también están a su disposición para resolver cualquier duda sobre su horno. Nos ocupamos de sus necesidades de servicio para que su horno siempre esté en funcionamiento. Además de los repuestos y las reparaciones, nuestro paquete de servicios también incluye mantenimiento y revisiones de seguridad. Nuestra gama de servicios también abarca la modernización de hornos antiguos o el cambio de revestimiento. Además, colaboramos estrechamente con nuestros distribuidores especializados cualificados. No solo se encargan de la distribución local de nuestros productos, sino que son colaboradores competentes para las consultas relacionadas con repuestos y atención al cliente. Mediante la estrecha colaboración con nuestros distribuidores especializados, nos aseguramos de que nuestros clientes siempre reciban los repuestos necesarios de forma rápida y eficiente. Nuestros distribuidores tienen formación especializada y disponen de los conocimientos y la experiencia necesarios para facilitarle una asistencia fiable y garantizarle el mejor soporte posible a nivel local. Nos sentimos orgullosos de contar con una red de distribuidores tan eficiente y cualificada, con la que ofrecerle el mejor servicio posible.

¡Sus necesidades son nuestra principal prioridad!

- Suministro de repuestos muy rápido, con multitud de repuestos estándar en almacén
- Atención al cliente local en todo el mundo, con puntos de asistencia propios en los principales mercados
- Red internacional de puntos de servicio, con colaboradores con una larga trayectoria de cooperación
- Equipo de atención al cliente altamente cualificado, para que la reparación de su horno sea rápida y fiable
- Formación al cliente sobre el funcionamiento y manejo del horno
- Equipo de servicio técnico competente, que ofrece una rápida asistencia telefónica
- Mantenimiento preventivo para garantizar que su horno esté siempre listo para funcionar
- Modernización o restauración de hornos antiguos

«Los especialistas del equipo de servicio técnico de Nabertherm son auténticos expertos en su sector. Ya por teléfono me han ayudado de forma competente y, al final, en estos hornos, se puede cambiar casi cualquier pieza».

Reacciones de los clientes

Contacte con nosotros:

Repuestos

spares@nabertherm.de
+49 4298 922 474

Atención al cliente

service@nabertherm.de
+49 4298 922 333

La cerámica es una pasión.
¡Confíe en Nabertherm!





Arts & Crafts

Nabertherm

Central

Nabertherm GmbH
Bahnhofstr. 20
28865 Lilienthal, Alemania
Tel +49 4298 922 0
contact@nabertherm.de

Organización de distribución

China

Nabertherm Ltd. (Shanghai)
No. 158, Lane 150, Pingbei Road, Minhang District
201109 Shanghai, China
Tel +86 21 64902960
contact@nabertherm-cn.com

Francia

Nabertherm SARL
20, Rue du Cap Vert
21800 Quetigny, Francia
Tel +33 6 08318554
contact@nabertherm.fr

Gran Bretaña

Nabertherm Ltd., RU
Tel +44 7508 015919
contact@nabertherm.com

Italia

Nabertherm Italia
via Trento N° 17
50139 Florence, Italia
Tel +39 348 3820278
contact@nabertherm.it

Suiza

Nabertherm Schweiz AG
Altgraben 31 Nord
4624 Härkingen, Suiza
Tel +41 62 209 6070
contact@nabertherm.ch

Benelux

Nabertherm Benelux, Países Bajos
Tel +31 6 284 00080
contact@nabertherm.com

España

Nabertherm España
c/Marti i Julià, 8 Bajos 7ª
08940 Cornellà de Llobregat, España
Tel +34 93 4744716
contact@nabertherm.es

USA

Nabertherm Inc.
64 Reads Way
New Castle, DE 19720, USA
Tel +1 302 322 3665
contact@nabertherm.com



Para otros países, consulte:

nabertherm.com/contacts